

БЛОКИ ПИТАНИЯ серии АТМ-3420

Руководство по эксплуатации

г. Челябинск

СОДЕРЖАНИЕ

1. НАЗНАЧЕНИЕ	3
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	3
3. КОМПЛЕКТНОСТЬ	3
4. УСТРОЙСТВО И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ	4
5. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ	4
6. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ	4
7. УСТАНОВКА И ПРОВЕРКА ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ.	4
8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ	5
9. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	5
10. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ	5

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Блоки питания АТМ-3420 предназначены для преобразования сетевого напряжения 220В в стабилизированное напряжение постоянного тока.

Блоки имеют от 1 до 7 гальванически развязанных каналов, схему защиты от перегрузок, светодиодную индикацию включения и перегрузки по каждому каналу.

Блоки питания предназначены для установки на DIN рейку.

Блоки по ГОСТ 14254 соответствуют степени защиты: IP20

Блоки соответствуют исполнению УХЛ категории 3 по ГОСТ 15150, группы исполнения С3 по ГОСТ 12997, но для работы при температуре от минус 10°С до +50°С.

При эксплуатации блоков допускаются воздействия:

- синусоидальной вибрации с частотой от 5 до 25 Гц и амплитудой до 0,1мм;
- магнитных полей постоянного и переменного токов с частотой (50 ± 1) Гц и напряженностью до 400 А/м;
- относительной влажности от 30 до 80% в диапазоне рабочих температур.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1 Питание блоков осуществляется от сети переменного тока напряжением 110..245 В и частотой (50 ± 1) Гц.

2.2 Изменение значения выходного напряжения, вызванное изменением температуры окружающего воздуха в пределах рабочих температур, не более $\pm 0,5\%$ номинального значения напряжения на каждые 10^0 С.

2.3 Блоки имеют защиту от перегрузки и короткого замыкания по каждому каналу питания. Ток срабатывания защиты в соответствии с исполнением блока питания.

2.4 Сопротивление изоляции между выходными каналами не менее 20 МОм при напряжении 100В.

2.5 Габаритные и присоединительные размеры блоков

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Наименование	Кол-во	Примечания
Блок питания	1	
Паспорт	1	

4 УСТРОЙСТВО И РАБОТА ИЗДЕЛИЯ

4.1 Источник питания постоянного тока состоит из импульсного модуля питания 220В в 24В и от одного до 7 модулей, на каждом из которых установлен DC/DC преобразователь с линейным стабилизированным источником питания, со схемой электронной защиты.

4.2 Схема электронной защиты предназначена для защиты источника от перегрузок и коротких замыканий в нагрузке. Блок питания автоматически выходит на рабочий режим после устранения перегрузки или замыкания в нагрузке.

4.3 На передней панели блока расположены светодиодные индикаторы включения и нормальной работы каждого канала блока.

5 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

5.1 В зимнее время ящики с блоками распаковать в отапливаемом помещении не менее чем через 8 часов после внесения их в помещение.

5.2 Проверить комплектность в соответствии с паспортом на блок.

5.3 Рекомендуется сохранять паспорт, который является юридическим документом при предъявлении рекламации предприятию-изготовителю или поставщику.

6 УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

6.1 Не разрешается работать обслуживающему персоналу без проведения инструктажа по технике безопасности.

6.2 Подключение нагрузки к блоку питания должно осуществляться при выключенном блоке питания.

6.3 По степени защиты человека от поражения электрическим током блок относится к классу 01 по ГОСТ 12.2.007.0.

6. Зажим заземления на корпусе блока должен быть соединен с контуром заземления.

7 УСТАНОВКА И ПРОВЕРКА ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ

7.1 Блоки на шине DIN. Место установки блока должно быть удобно для проведения монтажа, демонтажа и обслуживания.

7.2 Внешние соединения блоков при монтаже осуществлять в соответствии с маркировкой блока питания.

7.3 Проверка технического состояния должна проводиться как перед включением блоков, так и периодически в сроки, установленные предприятием, эксплуатирующим блоки.

7.4 Проверка технического состояния блока включает в себя:

- внешний и профилактический осмотр;
- проверку работоспособности.

7.5 При внешнем осмотре блоков необходимо проверить:

- соответствие маркировки;
- отсутствие обрывов или повреждений изоляции линии соединений;
- надежность присоединения кабелей;
- отсутствие обрывов заземляющих проводов;
- отсутствие пыли и грязи на блоке;
- отсутствие вмятин, видимых механических повреждений корпуса;
- целостность светодиодов включения питания.
- Срабатывание защиты

7.6 Эксплуатация блоков с повреждениями и неисправностями категорически запрещена.

7.7 Периодичность профилактических осмотров устанавливается в зависимости от производственных условий, но не реже, чем два раза в год.

7.8 Блок, забракованный при внешнем осмотре, дальнейшей проверке не подлежит.

8 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

8.1 Блоки в упаковке транспортируются всеми видами транспорта, в том числе воздушным транспортом в отапливаемых герметизированных отсеках, в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на каждом виде транспорта.

8.2 Условия транспортирования должны соответствовать условиям 5 по ГОСТ 15150.

8.3 Условия хранения блоков в транспортной таре должны соответствовать условиям 5 ГОСТ 15150.

9 ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1 Изготовитель гарантирует исправную работу блока в течении 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации, установленных в инструкции по эксплуатации.

9.2 Гарантийный срок хранения - 6 месяцев со дня изготовления блока. Превышение установленного гарантийного срока хранения включается в гарантийный срок эксплуатации.

10 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

10.1 Рекламации на блоки, в которых в течении гарантийного срока эксплуатации и хранения выявлено несоответствие требованиям технических условий, оформляются актом и направляются предприятию-изготовителю блоков.

10.2 Меры по устранению дефектов принимаются предприятием-изготовителем.

10.3 Рекламации на блоки, дефекты которых вызваны нарушением правил эксплуатации, транспортирования или хранения, не принимаются.